

2章 機械仕様

2-1 標準機械仕様

項目		単位	仕様
能力	チャックサイズ		
	最大棒材径	インチ	
	適正加工径×長さ	mm	6、コレット φ35 (オプション)
主軸	主軸端形状	mm	φ80×50
	貫通穴径	JIS	A2-5
	主軸径	mm	φ46
	回転数	mm	φ75
		min ⁻¹	3500
刃物台	刃物台形状		8角
	最大工具サイズ		□20、φ25
	最大移動量	mm	X軸：120 Z軸：230
	早送り速度	mm	X軸：12 Z軸：18
モータ	主軸モータ	m/min	AC3.7/5.5
	送りモータ	kW	X軸：0.9 Z軸：1.4
	切削油モータ	kW	0.25
	油圧モータ	kW	0.75
	タレット駆動モータ	kW	0.4
大きさ	主軸芯高さ	mm	950
	幅×奥行×高さ	mm	1,370×1,280×1,650
	重量	kg	2,000
総電気容量		kVA	16
制御装置			TAKAMAZ & FANUC 21TB